Device for cutting longitudinal slits in the circumference of manhole pipes

DE3213464 Patent number:

Publication date: 1983-10-13

REIMER HANSJOACHIM DR ING (DE) Inventor: SCHAUBSTAHL WERKE (DE)

Applicant: Classification:

- international: B23C3/30; B23D45/10; B23D45/12; B23C3/00; B23D45/00; (IPC1-7) B23D45/12; B23C3/30

- european:

B23C3/30, B23D45/10, B23D45/12B

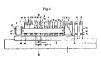
Application number: DE19823213464 19820410

Priority number(s): DE19823213464 19820410

Report a data error here

Abstract of DE3213464

A device for cutting longitudinal sits, aligned parallel to the pipe axis, in the circumference of machinolis pipes (7) is designed so that a plurality of such longitudinal sits can be produced with the minimum number of operating seless. For this purpose, the manshole pipe (7) is deplaced in steps, on the one hand in its circumferential dection, and on the other hand in its axis direction, and plurality of musually speeds, relationally driven sifectuality goods (9) and 9; which are distributed plurality of musually speeds, relationally driven sifectuality goods (9) and 9; which are distributed to the plurality of musual speeds, relationally driven sifectuality goods (9) and 9; which are distributed to the plurality of musual speeds of the pipe size. along e common cuting line in the axial direction of the manhole pipe (7) and can be placed jointly against the manhole pipe (7). In this way a plurality of longitudinal sits can be cut simultaneously in the wall of the manhole pipe (7).



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

DEUTSCHLAND



DEUTSCHES PATENTAMT

(21) Aktenzeichen

Anmeldetag

P 32 13 464 9 10 4 82 (43) Offenlegungstag 13 10 83

Anmelder

Schaubstahl Werke, 5910 Kreuztal, DE

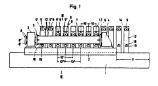
(72) Erfinder

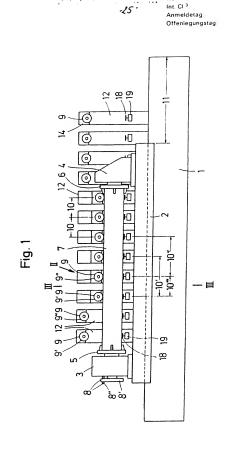
Reimer, Hansjoachim, Dr.-Ing., 5910 Kreuztal, DE

4 NOV. 1983 Bit Ourman

(S) Vorrichtung zum Einschneiden von Längsschlitzen in den Umfang von Brunnenrohren

Eine Vorrichtung zum Einschneiden von parallel zur Rohrachse gerichteten Längsschlitzen in den Umfang von Brunnenrohren (7) ist so ausgelegt, daß eine Vielzahl solcher Langsschiltze mit moglichst wenigen Arbeitsschriften hergestellt werden kann. Hierzu wird das Brunnenrohr (7) einerseits in seiner Umfangsrichtung und andererseits in seiner Achsrichtung relativ zu mehreren, im Abstand zueinander und in Achsrichtung des Brunnenrohres (7) verteilt auf einer gemeinsamen Schnittlinie angeordneten sowie gemeinsam gegen das Brunnenrohr (7) anstellbaren sowie rotierend angetriebenen, spanenden Schlitzwerkzeugen (9 bzw. 9", 9") schriftweise verlagert. Gleichzeitig können hierdurch eine Vielzahl von Langsschlitzen in die Wandung des Brunnenrohres (7) eingeschnitten werden. (32 13 464)





B 23 D 45/12 10: April 1982

13 Oktober 1983